Hidrolax

1.CARATTERISTICHE E CAMPI D'IMPIEGO
Smalto acrilico lucido ad acqua specifico di qualità superiore, caratterizzato da una buona copertura, perfetta distensione, non ingiallente e inalterabile agli U.V., atossico, inodore, non infiammabile, perfetta adesione su sopporti difficili. La pellicola ottenuta ha il grosso pregio di avere una buona plasticità e flessibilità tale da garantire una eccellente durata su supporti considerati difficilmente trattabili come la lamiera zincata e p.v.c. HIDROLAX trova impiego per la verniciatura di legno, ferro, lamiera zincata, p.v.c., supporti murali dove si ha l'esigenza di avere una eccellente resistenza ai lavaggi, previa adeguata preparazione del fondo, in ambienti dove si ha la necessità avere l'assoluta assenza di cattivi odori derivati da solventi.

2.COMPOSIZIONE
Pregiata emulsione acrilica, biossido di titanio e/o di ferro, e/o pigmenti organici, additivi. E' esente da sostanze nocive quali solventi e pigmenti a base di piombo o cromati.

3.MODALITA' D'APPLICAZIONE
Ferro nuovo
Asportare eventuale traccia di polvere, sgrassare con diluente nitro, applicare una mano di METALPRIMER, applicare due o più mani di HIDROLAX fino a copertura.
Ferro arrugginito
Asportare totalmente ogni traccia di ruggine, sgrassare con diluente nitro, applicare una mano di antiruggine CROMAR, ad essiccazione avvenuta applicare due o più mani di HIDROLAX fino a copertura. In caso di effettiva difficoltà a rimuovere lo strato ruggine applicare una mano di convertitore di ruggine NOXIFER, lasciare agire per 24 h, dopodiché lavare abbondantemente con acqua per eliminare parti di NOXIFER non reagito, applicare una mano di METALPRIMER, ad essiccazione avvenuta applicare due o più mani di HIDROLAX fino a copertura.
Legno nuovo
Applicare una mano di fondo HIDROPAC, ad essiccazione avvenuta carteggiare per eliminare qualche piccola imperfezione, applicare due o più mani di HIDROLAX fino a copertura.
Muro
Applicare una mano di PRIMER EXTRA, ad essiccazione avvenuta applicare due o più mani di HIDROLAX fino a copertura

4.DATI TECNICI
PESO SPECIFICO: 1,010 – 1,200 kg./Lt. (a seconda della tinta)
ASPETTO FILM: lucido
TINTEGGIATURA: Le colorazioni sono ottenibili mediante il sistema tintometrico: *Global Tinting System.*
VISCOSITA': 130" – 155" Coppa Ford 4
RESA: 12-13 m²/Lt. per mano
DILUIZIONE: 2-3% con acqua
CONFEZIONE: contenitori in plt. da Lt. 15, Lt. 2,5 e Lt. 0,750
ESSICCAZIONE: 30 min. 1h fuori polvere, 1h al tatto, 24h in profondità
SOVRAVERNICIABILITA': 24 h
APPLICAZIONE: pennello, rullo, spruzzo
CONSERVAZIONE: 36 mesi nelle confezioni integre al riparo dagli sbalzi termici
HS-CODE : 32091000

5.VOCI DI CAPITOLATO
Verniciatura ferro
Applicazione a due mani di smalto ad acqua a base di resine acriliche del tipo HIDROLAX della SPIVER S.R.L., previa applicazione di una mano di antiruggine ad acqua del tipo METALPRIMER della SPIVER S.R.L., su manufatti in ferro collocati sia all'interno che all'esterno. Prezzo comprensivo di materiale e messa in opera, esclusi ponteggi al m² €…….
Verniciatura legno
Applicazione a due mani smalto ad acqua a base di resine acriliche del tipo HIDROLAX della SPIVER S.R.L.,, previa applicazione di una mano di fondo riempitivo ad acqua del tipo HIDROPAC della SPIVER S.R.L., su manufatti in legno collocati sia all'interno che all'esterno.
Prezzo comprensivo di materiale e messa in opera, esclusi ponteggi al m² €…….
Verniciatura muro
Applicazione a due mani di smalto ad acqua a base di resine acriliche del tipo HIDROLAX della SPIVER S.R.L., previa applicazione di una mano di fondo del tipo PRIMER EXTRA della SPIVER S.R.L., su pareti interne in gesso, in cemento, etc. Prezzo comprensivo di materiale e messa

SPIVER s.r.l.
contrada Babbaurra S.S. 122
93100 Caltanissetta (CL)
Tel. +39 0934 57 77 91 Fax +39 0934 58 87 95
www.spiver.it - info@spiver.it

Hidrolax

in opera, esclusi ponteggi al m² €.....

N.B. I dati soprariportati possono essere soggetti a modifiche . La Spiver S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per i risultati negativi che dipendano da applicazioni eseguite al di fuori del suo controllo o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

SPIVER s.r.l.
contrada Babbaurra S.S. 122
93100 Caltanissetta (CL)
Tel. +39 0934 57 77 91 Fax +39 0934 58 87 95
www.spiver.it - info@spiver.it