

CALCE & CLAY NATURAL STONE

1. CARATTERISTICHE E CAMPI D'IMPIEGO

CALCE & CLAY NATURAL STONE è un rivestimento murale in polvere a base di argilla naturale, calce, calcarenite, formulata con materie prime sostenibili a basso impatto ambientale.

VANTAGGI:

- Elevata traspirabilità
- Regola in modo naturale l'umidità relativa dell'aria
- Assorbe dall'aria odori e impurità
- Antimuffa e antibatterico naturale, grazie all'elevato PH indotto dalla calce
- Antistatica, non attirano la polvere
- Contenuto elevato di materie prime sostenibili provenienti da riciclo.

Grazie a queste caratteristiche CALCE & CLAY NATURAL STONE trova impiego nella realizzazione di ambienti eleganti dove è richiesto un comfort abitativo speciale, con una finitura attraente, naturale e prestigiosa, che lascia grande spazio alla fantasia, alla creatività e al fascino di un arredo murale originale ed esclusivo, sia in stile classico che moderno.

2. COMPOSIZIONE

Argilla bianca, pregiato fiore di calce, inerti calcarei selezionati, stabilizzanti naturali e additivi atossici.

3. MODALITÀ D'APPLICAZIONE

Sono idonei i supporti di malta fine a base di calce e/o cemento, malte bastarde, pitture e rivestimenti minerali o sintetici, perfettamente asciutti e coesi.

In caso di supporti sfarinanti è indispensabile consolidare con DERASOL H2O diluito con acqua in rapporto 1:1; su cartongesso e o vecchie pitture ben coese, applicare una mano di PRIMER RV.

Si sconsiglia l'uso in pareti dove è stata riscontrata la presenza di umidità da risalita o da infiltrazione.

Effetto Natural Stone

Applicare 2 strati di CALCE & CLAY NATURAL STONE con frattazzo in acciaio inox.

Impastare il prodotto con il 30- 40% d'acqua, se utilizzato colorato, aggiungere il colorante all'acqua di diluizione e sottrarre il peso del colorante alla percentuale di acqua che serve per l'impasto del prodotto. Applicare quindi, il primo strato in modo uniforme e dopo la completa essiccazione procedere con la seconda mano con uno spessore maggiore lavorandolo secondo l'effetto desiderato.

Levigare delicatamente la seconda mano con grana 80 prima della completa essiccazione.

Ripetere la levigatura quando completamente asciutto fino ad ottenere l'effetto desiderato.

Applicare uno strato di VELATURA NEUTRA diluita con acqua in rapporto di 1:1.

RESA: 2,3 – 2,6 kg./m² (2 mani)

Effetto Natural Stone + mica

Applicare 2 strati di CALCE & CLAY NATURAL STONE con frattazzo in acciaio inox.

Impastare il prodotto con il 30- 40% d'acqua, se utilizzato colorato, aggiungere il colorante all'acqua di diluizione e sottrarre il peso del colorante alla percentuale di acqua che serve per l'impasto del prodotto.

Aggiungere all'impasto la mica del colore scelto (con dose da 0,5% / 1% in peso).

Applicare quindi, il primo strato in modo uniforme e dopo la completa essiccazione procedere con la seconda mano con uno spessore maggiore lavorandolo secondo l'effetto desiderato.

Levigare delicatamente la seconda mano con grana 80 prima della completa essiccazione.

Ripetere la levigatura quando completamente asciutto fino ad ottenere l'effetto desiderato.

Applicare uno strato di VELATURA NEUTRA diluita con acqua in rapporto di 1:1.

RESA: 2,3 – 2,6 kg./m² (2 mani)



Emotion with paint ...

SPIVER s.r.l.

contrada Babbaurra S.S. 122

93100 Caltanissetta (CL)

Tel. +39 0934 57 77 91 Fax +39 0934 58 87 95

www.spiver.it - info@spiver.it



CALCE & CLAY NATURAL STONE

Effetto Natural Stone + Murano Glass

Applicare 2 strati di CALCE & CLAY NATURAL STONE con frattazzo in acciaio inox.

Impastare il prodotto dal 30% al 40% con acqua, se utilizzato colorato, aggiungere il colorante all'acqua di diluizione e sottrarre il peso del colorante alla percentuale di acqua che serve per l'impasto del prodotto.

Aggiungere all'impasto i MURANO GLASS del colore scelto (con dosi dal 5% - 7% in peso).

Applicare quindi, il primo strato in modo uniforme e dopo la completa essiccazione procedere con la seconda mano con uno spessore maggiore lavorandolo secondo l'effetto desiderato.

Levigare delicatamente la seconda mano con grana 80 prima della completa essiccazione.

Ripetere la levigatura quando completamente asciutto fino ad ottenere l'effetto desiderato.

Applicare uno strato di VELATURA NEUTRA diluita con acqua in rapporto di 1:1.

Dopo, per ottenere la massima brillantezza delle creste del MURANO GLASS, levigare delicatamente con tre passaggi con smerigliatrice orbitale con grane 1500, 3000 e 6000.

RESA: 4 – 4,5 kg./m² (2 mani)

4.DATI TECNICI

PESO SPECIFICO APPARENTE : 0,906 Kg./Lt. +/- 0,5%

ASPETTO FILM: OPACO

PH dell'impasto: 12,5 +/- 0,5

VISCOSITA' (mix con 35% acqua): cps 170000+/- 10% rpm 20 – R7 a 25°C

Vita dell'impasto (poot life): 72 ore

ESSICCAZIONE: al tatto circa 4 ore a 20°C con umidità relativa inferiore al 60%, in profondità circa 48 ore a 20°C con umidità relativa inferiore al 60%

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE compresa tra 5°C e 30°C

PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO: sd = 0,15 m (UNI 8202/43).

COLORAZIONI: sono ottenibili mediante il sistema tintometrico: Global Tinting System.

CONFEZIONE: contenitori in PP da kg.15

APPLICAZIONE: frattazzo in acciaio inox

ACQUA D'IMPASTO: 30-40 % con acqua

CONSERVAZIONE: 24 mesi nelle confezioni integre al riparo dagli sbalzi termici.

HS-CODE: 32091000

N.B. I dati soprariportati possono essere soggetti a modifiche . La Spiver S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per i risultati negativi che dipendano da applicazioni eseguite al di fuori del suo controllo o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.



Emotion with paint ...

SPIVER s.r.l.

contrada Babbaurra S.S. 122

93100 Caltanissetta (CL)

Tel. +39 0934 57 77 91 Fax +39 0934 58 87 95

www.spiver.it - info@spiver.it

Scheda Tecnica: PERFECTO LISCIO SP 022. Rev.1 La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti